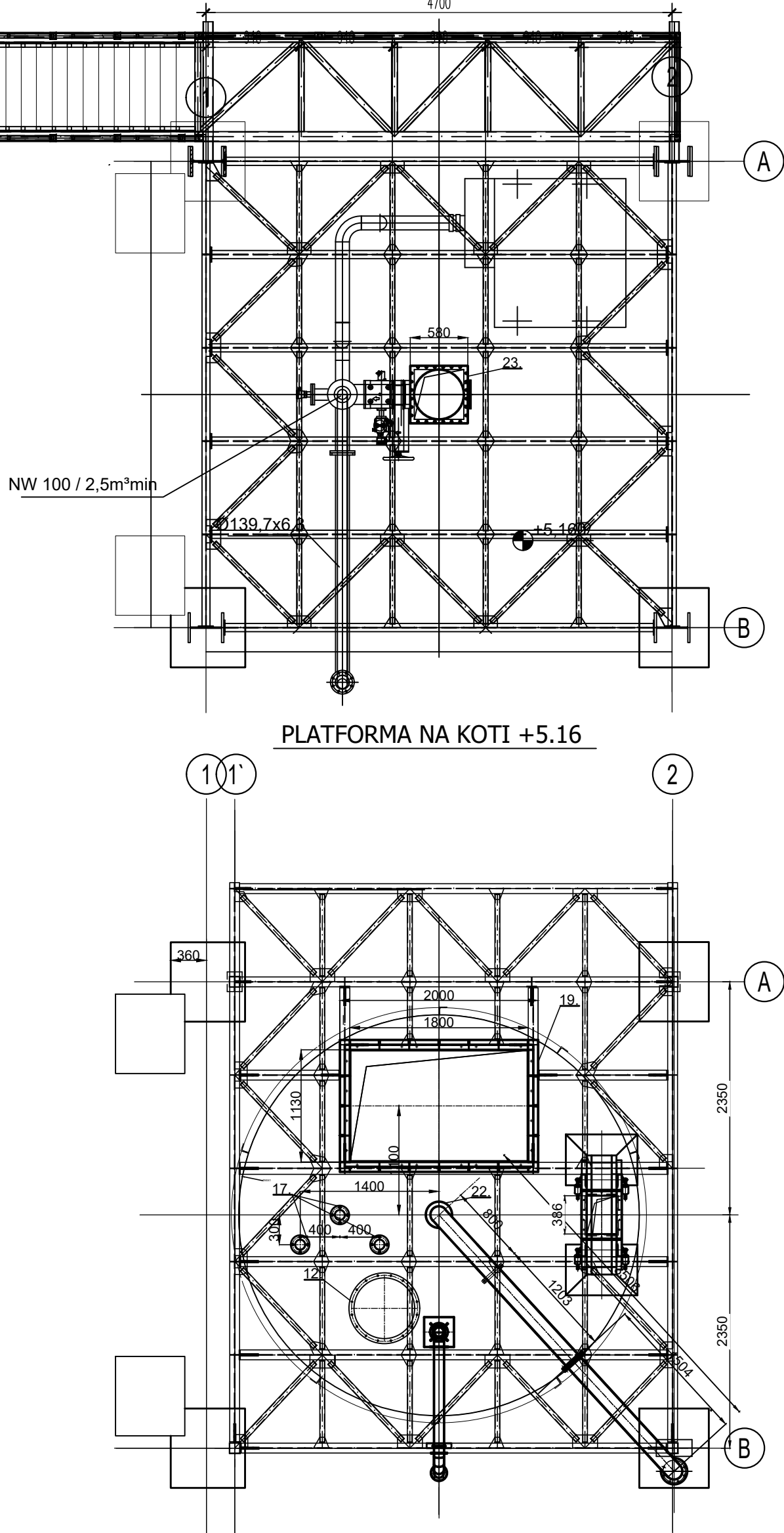
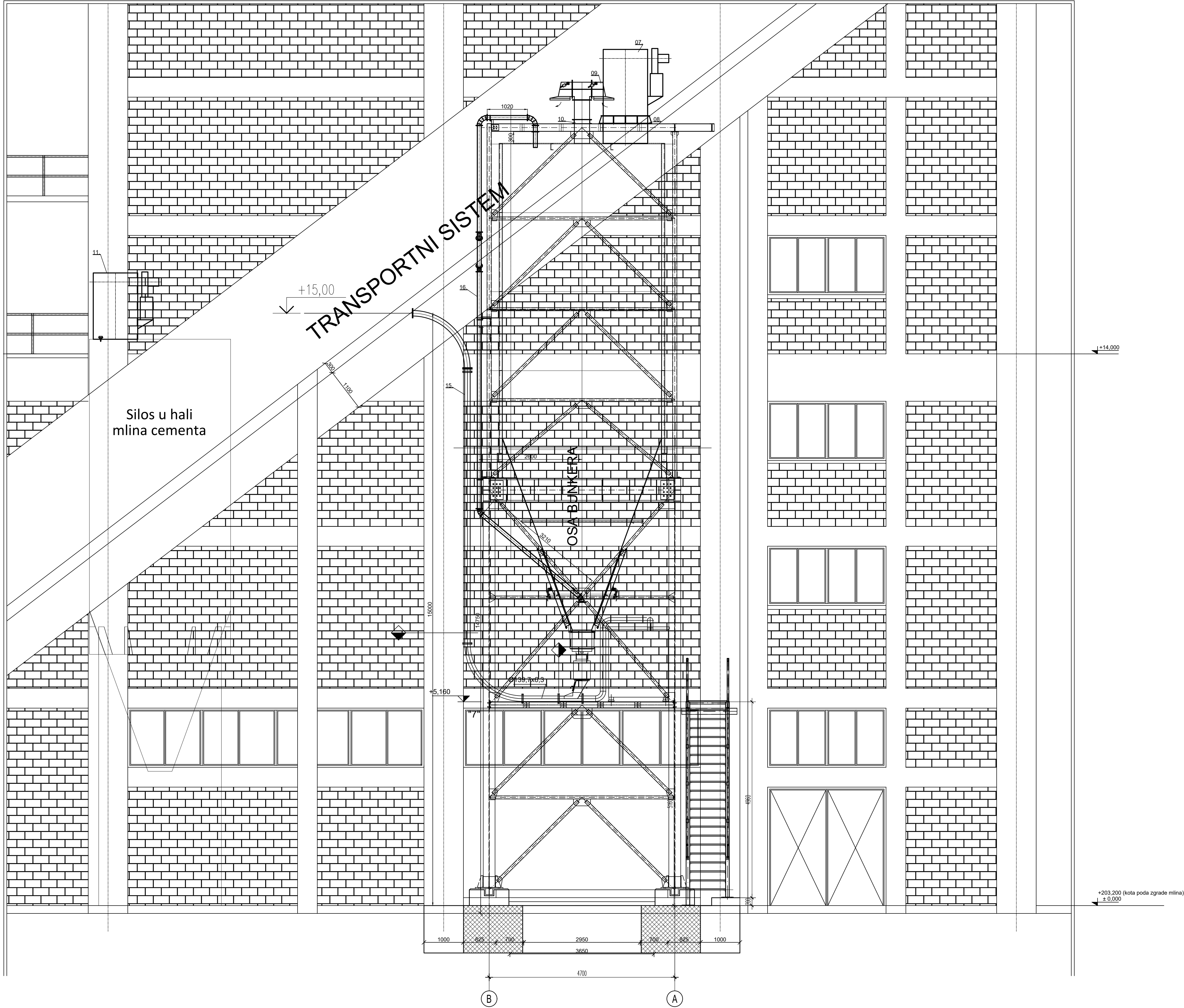


IZGLED FASADE

POGLED B-B



PLATFORMA NA KOTI +19.80

- 01. Izlazna kutija
- 02. Šiber ventil
- 03. Regulacioni ventil (pneumatski)
- 04. Vazdušna kutija rotacionog dodavaca
- 05. Rotacioni dodavač P=1.1 kW
- 06. Injector DN100
- 07. Duvaljka P=45 kW
- 08. Pneumatski kanali za fluidizaciju silosa
- 09. Vazdušno balansni ventil (size 1)
- 10. Nosač vazdušno balansnog ventila (size 1)
- 11. Duvaljka: Qv=39,4 m3/min; P=75kW; dp≥0,7 bar
- 12. Revizioni poklopac Ø600
- 13. Razvod vazduha za fluidizaciju konusa silosa
- 14. Cevovod za dopremu materijala u silos DN 150
- 15. Cevovod za otpremu materijala DN 125
- 16. Cevovod za otprašivanje NW 100
- 17. Nosač nivometra
- 18. Vrećasti filter - Scheuch skdb08/08-1,1-01
- 19. Vezna kutija između vrećastog filtera i silosa
- 20. Elektromotorna račva
- 21. Nosač elektromotorne račve
- 22. Priključna cev na poklopcu silosa
- 23. Izlazna pribirbnica silosa

INSTITUT ZA RUDARSTVO I METALURGIJU Sektor za projektovanje i razvoj Projektni biro MEGA			INVESTITOR CRH d.o.o Srbija	
Odgovorni projektant	Datum	Ime i prezime	Potpis	OBJEKAT
Projektant	Xi 2020.	N. Magdalinović, dipl. inž. maš.	<i>N. Magdalinović</i>	SILOS ZA VRUĆE BRAŠNO
Stručnik	Xi 2020.	Z. Ilić, dipl. inž. maš.		
Obradio	Xi 2020.			PROJEKAT
Crtao				IZVOD IZ PROJEKTA
Kontrolisao				
Roznmera	Naziv crteza			Odjeljenje za: MEGA
1:50	POGLED B-B			Broj crteza: IZ.08
Vrsta crteža			P= inž List	Listova: